

| | | | |
|------------------------------------|------------|--------------------------------|------------|
| Reg. Numero / Reg. Number | 00165- N | Inizio validità / Issue date | 2019-03-15 |
| Prima emissione / First issue date | 2010-03-15 | Ultima modifica / Reissue date | 2019-03-15 |
| Prossimo rinnovo / Expiry date | 2022-03-14 | Settore IAF / IAF Sector | 21, 17 |

Certificato di Approvazione
Certificate of Approval

Si dichiara che il Sistema di Gestione per la Qualità dell'Organizzazione:
We certify that Quality Management System of the Organization:

**C.I.M.A. COSTRUZIONI ITALIANE MACCHINE
ATTREZZI S.p.A.**

È stato valutato in accordo ai requisiti della EN 9104-001:2013 e del Regolamento
Tecnico Accredia RT 18 / *Has been audited in accordance with EN 9104-001:2013
requirements and Accredia RT 18*

Ed è conforme ai requisiti delle seguenti Norme per la gestione dei Sistemi Qualità /
and It is in accordance to the following Quality Management System Standards

**EN 9100:2018, AS9100D, JISQ 9100:2016
ISO 9001:2015**

Scopo/scope:

Produzione di ingranaggi e componenti meccanici di precisione ed
esecuzione di trattamenti termici per applicazioni aerospaziali.
*Manufacture of gears and precision mechanical components and heat treatment
for aerospace application.*

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti
contrattuali di Kiwa UNAVIAcert / *The maintaining of the certification is subject to annual surveillance and
dependent on the observance of Kiwa UNAVIAcert contractual requirements.*

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.
This certificate is composed by 1 page.

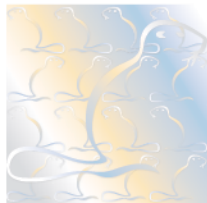
C.I.M.A. COSTRUZIONI ITALIANE MACCHINE ATTREZZI S.p.A.

Sedi oggetto di certificazione / Certified Sites

- Via Cairoli, 8 40055 Villanova di Castenaso (BO) Italia

Kiwa UNAVIAcert S.r.l.
Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Tel. 0514593110
Fax 051763382
E-mail info@unaviacert.it
www.unaviacert.it





| | | | |
|----------------|------------|-----------------|------------|
| Reg. Numero | 15574 - E | Valido da | 2020-09-28 |
| Primo rilascio | 2017-07-04 | Ultima modifica | 2020-09-28 |
| Scadenza | 2023-07-03 | Settore IAF | 21, 17 |

Certificato del Sistema di Gestione Ambientale

ISO 14001:2015

Si dichiara che il Sistema di Gestione Ambientale dell'Organizzazione:

C.I.M.A. COSTRUZIONI ITALIANE MACCHINE ATTREZZI S.p.A.

è conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2015 per i seguenti prodotti/servizi:

Produzione di ingranaggi e componenti meccanici di alta precisione, attraverso processi di lavorazione meccanica per asportazione di truciolo, rettifica e processi di trattamento termico e controlli non distruttivi.

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.

La presente certificazione è stata rilasciata in conformità al regolamento tecnico Accredia RT-09.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico,
soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Kiwa Italia Holding Srl
Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia
(BO)
Tel +39.051.459.3.111
Fax +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwa.it

**C.I.M.A. COSTRUZIONI ITALIANE MACCHINE
ATTREZZI S.p.A.**

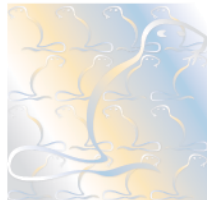
Sede Legale

- Via Cairoli, 8 Frazione: Villanova 40050 Castenaso (BO) Italia

Sedi oggetto di certificazione

- Via Cairoli, 8 Frazione: Villanova 40050 Castenaso (BO) Italia





| | | | |
|----------------|------------|-----------------|------------|
| Reg. Numero | 15574 - I | Valido da: | 2018-09-14 |
| Primo rilascio | 2018-09-14 | Ultima modifica | 2020-08-25 |
| Scadenza | 2021-09-13 | Settore IAF | 17 |

Certificato del Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza sul Lavoro **ISO 45001:2018**

Si dichiara che il Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza sul Lavoro dell'Organizzazione:

C.I.M.A. COSTRUZIONI ITALIANE MACCHINE ATTREZZI S.p.A.

è conforme alla norma UNI ISO 45001:2018 per i seguenti prodotti/servizi:

Produzione di ingranaggi e componenti meccanici di alta precisione attraverso processi di lavorazione meccanica per asportazione di truciolo, rettifica, processi di trattamento termico e controlli non distruttivi

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico,
soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di
Kiwa Italia Holding Srl
Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia
(BO)
Tel +39.051.459.3.111
Fax +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwacermet.it

C.I.M.A. COSTRUZIONI ITALIANE MACCHINE ATTREZZI S.p.A.

Sede Legale

- Via Cairoli, 8 40055 Villanova di Castenaso (BO) Italia

Sedi oggetto di certificazione

- Via Cairoli, 8 40055 Villanova di Castenaso (BO) Italia



| | | |
|--------------|-------------|-------------|
| SGQ N° 007A | SSI N° 006G | PRS N° 089C |
| SGA N° 010D | FSM N° 004I | ISP N° 113E |
| PRD N° 069B | SCR N° 013F | LAB N° 0001 |
| EMAS N° 012P | SGE N° 004M | LAT N° 052 |

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB, LAT e PTP di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM, PRD e PRS e di MRA ILAC per lo schema di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Signatory of EA MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, PRD, PRS, INSP, GHG, TL, CL and PTP of IAF MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, ISMS, FSMS, PRD and PRS, and of ILAC MRA for the accreditation scheme TL, ML, CL and INSP



POLICY FOR SAFETY AND THE ENVIRONMENT

CIMA S.P.A. is specialized in the construction of finished precision gears, according to specific Customer techniques. It belongs to the COESIA group.

The need to guarantee, respecting and protecting the environment and worker health and safety, compliance with all applicable requirements, both binding and voluntary, has led to the need to implement a Safety and Environment Management System.

Consistent with the group's HSE policy, CIMA SPA considers health, safety and the environment (HSE) an essential part of its values: *we believe that health, safety and the well-being of our employees, suppliers, customers and other stakeholders are a priority for our work. We also believe that we can only make our business sustainable and protect the future by using environmentally-compliant methods.*

The company's Safety and Environment policy is an expression of its mission and vision, always a point of strength for CIMA S.P.A. Management makes sure that their principles and spirit are applied by all employees.

The company mission and vision are pursued through targets established by management from year to year, following a discussion with management functions and process managers.

Policy and annual targets are made known through internal communications, on company screens and notice boards.

Management considers the Management System for Safety and the Environment of maximum importance, hence the following targets are an essential part of the company policy:

- Assess and maintain control over environmental aspects and impacts through Risk Assessment and Assessing the product's life cycle;
- Prevent any pollution or disturbance for the population;
- Prevent accidents and professional diseases by identifying dangers, assessing risks and reducing them when managing processes and company activities;
- Comply with legal health and safety provisions, to achieve regulatory compliance in the HSE area, and with provisions of other types;
- Continually improve performance related to Health, Safety and the Environment;
- Increase the level of environmental sensitivity by involving and continually training people;
- Follow an ongoing improvement path.

Those targets are the general reference framework of the system of indicators and relative short-medium term improvements goals. More specifically, the indicator system is structured to monitor whether the various company processes can achieve the general goals listed above.

Management periodically reviews, during its review, the environmental policy to check it is suitable, and improve management system effectiveness.

This document is available for all stakeholders requesting it.

| | | |
|--|---|--------------|
|  | MANUAL QUALITY MANAGEMENT SYSTEM | |
| Object: | Politica per la Qualità / Quality Policy (Allegato. 5 MQ) | |
| Abbreviation: | / | |
| Review: | Rev. 3 07/04/2020 | Page. 1 of 1 |

Quality Policy

Defined the mission for all companies of the Coesia Group to "create long-term sustainable economic, social and environmental value for its Stakeholders" (*Mission Coesia*) and to create the context in which CIMA operates, the Company's Management has defined as CIMA's objective to maintain the trust and respect of customers and its collaborators, of all subjects who relate to CIMA in accordance with the requirements of **EN 9100:2018**, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, respecting the sector regulations, the binding requirements and in particular the Laws emanating from the Government on measures aimed at containing and managing the Covid-19 emergency.

In order to achieve this highly challenging objective, CIMA has revised its objectives and set itself the following injuries taking into account the effects caused by the pandemic:

- On-time delivery: $\geq 80\%$
- Escape ≤ 1000 ppm
- Parts under Concession $\leq 4,000$ ppm

These objectives represent a general framework of reference that will be reviewed at the end of the emergency but must be taken as a reference for the definition of the indicator system and its improvement objectives and customer satisfaction assessment factors. The indicator system is structured in order to monitor the adequacy of the various business processes to pursue the general objectives mentioned above. These objectives should be seen as a stimulus to continuous improvement. Continuous improvement is pursued through risk base thinking and the application of the PDCA management method (Plan Do Check Act) for the processes defined by the company.

Risk base thinking is the method applied for every business choice, risk determination becomes the basis for the planning of actions to mitigate its effects, and to achieve the objectives set by the Management, also considering the aspects related to the human factor, safety and the environment.

The objectives defined by the Management will be achieved through the application and dissemination of the values of the Coesia Group:


- Respect
- Responsibility
- Knowledge
- Passion

The Management periodically review the policy, during the review, in order to verify its adequacy and improve the effectiveness of the management system. The annual policy and objectives are communicated through meetings with all staff, published on company screens and/or on electronic message boards and in the company information corner, and published on the company website.

The strategic objectives defined by the company are:

- I. Ensuring operational continuity with its customers and suppliers
- II. The consolidation of strategic Customers, through:
 - a. the reduction of escapes and the improvement of OTD
 - b. diffusion of the "aeronautical" culture
- III. Becoming a partner for our Customer


 The Managing Director

| | | |
|--|--|-------------|
|  | MANUALE SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ | |
| Oggetto: | Allegato 5_MQ - Politica per la Qualità | |
| Sigla: | / | |
| Modifica: | Rev. 3 del 07/04/2020 | Pag. 1 di 1 |

Politica per la Qualità

Definita la mission per tutte le aziende del Gruppo Coesia di "creare valore economico, sociale ed ambientale sostenibile a lungo termine per i propri Stakeholders" (*Mission Coesia*) e dato il contesto in cui opera CIMA, il Management Aziendale ha definito come obiettivo di CIMA mantenere la fiducia ed il rispetto dei Clienti e dei propri collaboratori, di tutti i soggetti che si relazionano con CIMA in conformità ai requisiti delle norme **EN 9100:2018**, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, rispettando le norme di settore, i requisiti cogenti ed in particolare i Decreti emananti dal Governo sulle misure finalizzate al contenimento e alla gestione dell'emergenza Covid-19.

Per raggiungere tale obiettivo altamente sfidante, CIMA ha rivisto i propri obiettivi e si è posta i seguenti traguardi tenendo in considerazione gli effetti causati dalla pandemia:

- Ontime delivery: $\geq 80\%$
- Escape ≤ 1000 ppm
- Materiale oggetto di Concession ≤ 4000 ppm

Tali obiettivi rappresentano un quadro generale di riferimento che saranno rivisti ad emergenza conclusa, ma devono essere presi come riferimento per la definizione del sistema di indicatori e dei relativi obiettivi di miglioramento e dei fattori di valutazione della soddisfazione dei clienti. Il sistema degli indicatori viene strutturato al fine di monitorare l'adeguatezza dei vari processi aziendali a perseguire gli obiettivi generali di cui sopra. Tali traguardi devono essere considerati come stimolo verso il continuo miglioramento. Il miglioramento continuo è perseguito attraverso il "risk base thinking" e l'applicazione del metodo gestionale PDCA (Plan Do Check Act) per i processi definiti dall'azienda.

Il "risk base thinking" è il metodo applicato per ogni scelta aziendale, la determinazione dei rischi diventa la base per la pianificazione delle azioni atte a mitigarne gli effetti, e per raggiungere gli obiettivi prefissati dalla Direzione, considerando anche gli aspetti legati al fattore umano, alla sicurezza ed all'ambiente.

Il raggiungimento degli obiettivi definiti dalla Direzione avvenire attraverso l'applicazione e la divulgazione dei valori del gruppo Coesia:

- Rispetto
- Responsabilità
- Conoscenza
- Passione

La Direzione riesamina periodicamente, nel corso del riesame, la politica al fine di verificarne l'adeguatezza e migliorare l'efficacia del sistema di gestione. La politica e gli obiettivi annuali sono comunicati attraverso incontri con tutto il personale, pubblicati su schermi aziendali e/o su bacheche elettroniche e nel corner informativo aziendale, e pubblicata sul sito aziendale.

Gli obiettivi strategici definiti dall'azienda sono:

- I. Garantire la continuità operativi ai propri Clienti e Fornitori
- II. Il consolidamento dei Clienti strategici, attraverso:
 - a. riduzione degli escape ed il miglioramento dell'OTD
 - b. diffusione della cultura "aeronautica"
- III. Divenire partner per i propri Clienti


La Direzione
C.I.M.A. S.p.A.
Amministratore Delegato
Fabrizio Sandoli